

SOLUTION

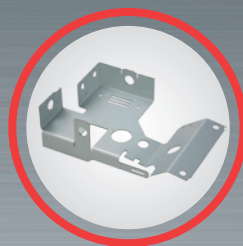
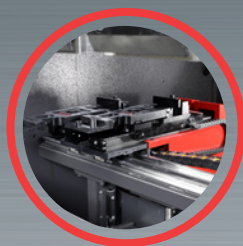
BENDING



HFE 3i 5012



ERGONOMILINE PAINUTUSPRESS VÄIKESTELE DETAILIDELE



AMADA

HFE 3i 5012

ERGONOOMILINE PAINUTUSPRESS VÄIKESTELE DETAILIDELE

VÄIKESTE TOODETE ARUKAS TÖÖTLEMINE

Mudelivaliku aluseks on soov pakkuda usaldusväarsust, täpsust, energiasäästu ja protsessi digitaliseerimist. Uus HFE3i-5012 kätkeb endas neid väärtusi koos mitmete ergonoomiliste funktsioonide ja tarvikutega. See muudab tööjaama väga tootlikuks väikeste, muutuva kuju ja erineva partii suurusega toodete valmistamisel.

ERGONOOMIKA - operaator on protsessis kesksel kohal: funktsioonid ja lahendused on tehtud nii, et muuta töö lihtsamaks. Kõik tööks vajalik on käe ulatuses, et tagada suurem tootlikkus.

TOOTLIKKUS - ülatala kiire liikumine ja patenteeritud Amada FAST FINGER tagatugi muudavad HFE3i-5012 väga tootlikuks lahenduseks väikeste detailide töötlemisel.



Foto võib sisaldada valikulist varustust

VARUSTUS

AKAS 5



Uus AKAS turvasüsteem pakub parimal tasemel kaitset lühema seadistusaja ja suurema kasutusmugavuse juures

KÄSIPULT



Võimaldab käsitsi liigutada kõiki telgesid

DIGIPRO



Juhtmevaba elektrooniline nurgamõõtja edastab mõõtetulemuse CNC-sse. Seejärel kompenseerib pink täpselt painutusnurka.

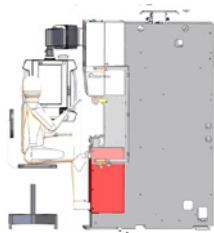
PEAMISED FUNKTSIOONID

1 ERGONOMIKA

LIHTNE TÄITA TÖÖLESANDEID

Töökeskond on varustatud lisadega, mis toetavad operaatori tegevust. Need võimalused tagavad suurema mugavuse ja kiiruse, seega ka suurema tootlikkuse väiksema vaevaga.

- Eesmine laud on reguleeritava kõrgusega ja vajadusel ära keeratav
- Reguleeritava kõrguse ja muudetava seljatoe kalde-nurgaga ergonomiline tool
- Jalatugi istudes töötamiseks, püsti töötade ära keeratav
- 3 sahtlit kummalgi küljel, varustatud jagajatega tööriistade hoiustamiseks
- Töökoha valgustus

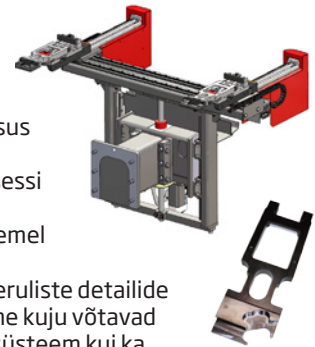


2 KIIRE JA TÄPNE

5-TELJELINE TAGATUGI

Väga kiire: kiire ja dünaamiline tagatugi tagab kiire positioneerimise tootlikkuse suurendamiseks

- Delta X telg garanteerib tõhusa ja usaldusväärse positioneerimise
- FAST (lisa): tagatõe sõrmede aktiivne turvalisus võimaldab suurendada tootlikkust ja hoida protsessi ohutus maksimaalse kiiruse juures kõrgel tasemel
- U-kujuline sõrm (lisa): Erielse kujuga sõrmed keeruliste detailide positioneerimiseks. Sõrme kuju võtavad arvesse nii AMNC 3i juhtsüsteem kui ka VPSS 3i CAM tarkvara



3 VÕRGUÜHENDUS

NUTIKAS PROGRAMMEERIMINE

Võrgutoega AMNC 3i juhtsüsteem võimaldab CAM programmeerimist ja integreerimist TÖÖSTUS 4.0 lahendustega.

- Kasutajasõbralik ja lihtsasti kasutatav 18,5 tolline Multi-Touch ekraan eemaldab vajaduse välise klaviatuuri järele ja pakub erinevaid kasutusvõimalusi.
- CAM programmi kasutamine vähendab seadistusaega ja suurendab masina efektiivsust.



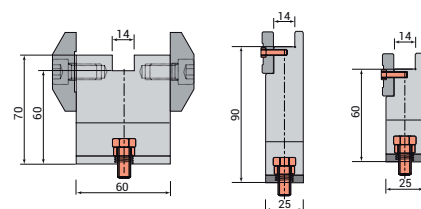
Painutamise CAM tarkvara VPSS 3i BEND valib automaatselt sobilikud tööriistad, määrab nende asetuse ja genereerib painutuse järjekorra.



4 PAINDLIK TÖÖRIISTALAHENDUS

TÖÖRIISTAD JA KINNITUSED

- S-GRIP (standardne)
- R-GRIP (lisa)
- Hüdrauliline kinnitus (lisa)
- Spetsiaalsed matriitsihoidjad



- AFH tööriistad

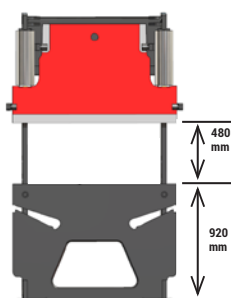


5 KOMPAKTNE JA VÕIMAS LAHENDUS

RAAM JA ÜLATALA

Suurenenud avatud kõrgus on optimaalne lahendus, mis sobib kõigi tööriistatüüpidega ja võimaldab sügavamate karpide painutamist.

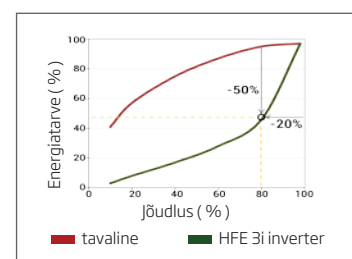
Uus alatala kompensatsioon, operaatori ergonomika ja väike laius tagavad tootmisprotsessi paindlikkuse.



6 ROHELINE JA TÖÖKINDEL

INVERTER

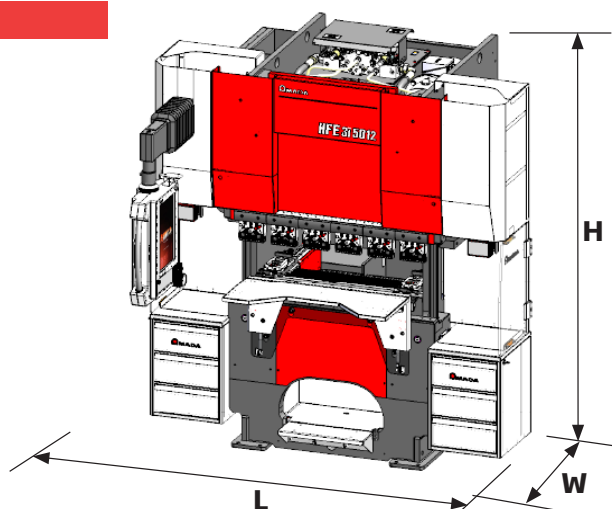
Eco-Drive süsteem jälgib pidevalt ja kohandub vastavalt protsessi vajadustele. Suurenenud tootlikkuse juures väheneb energiatarve, hooldusvajadus, õli tarbimine ja müratase.



SEADME GABARIIDID

Ühik: mm

HFE3i-5012
(L*) 2653 x (W**) 2267 x (H) 2420



* pikkus on kehtiv maksimaalselt välja ulatava CNC asendi korral
* * laius on kehtiv maksimaalselt välja ulatava CNC asendi korral

SEADME SPETSIFIKATSIOON

HFE3i-5012		
Painutusjõud	kN	500
Töölaua pikkus	mm	1270
Külgplaatide vahekaugus	mm	1035
Sügavus külgplaatide juures	mm	100
Üla- ja alatala vahekaugus avatud asendis	mm	480
Töökäik	mm	150
Töölaua kõrgus	mm	920
Energiatarve (ainult pump)	kW	5.5
Õli kogus	l	85
Maks. lähenemiskiirus (valguskardina kasutamisel)	mm/s	220
Maks. töökiirus	mm/s	25*
Maks. ülesliikumise kiirus	mm/s	220
Min. ühik	mm	0.01
Positsioneerimistäpsus	mm	+/- 0.005
Mass	kg	3550

*maks. jõud 350 kN ja sõltub V-soonest

TAGATOE SPETSIFIKATSIOON

5-TELJELINE TAGATUGI				
		X telg	R telg	Z telg
Töökäik	mm	300	185	720
Kiirus	mm/s	1000	200	1000
Täpsus	mm	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 1



- Teie turvalisuse huvides palun lugege kasutusjuhendit enne kasutamist. Enne masina kasutamist tutvuge riskidega.
- Selle toote kasutamine nõuab sobivaid ohu vältimise meetmeid sõltuvalt teostatava töö liigist. Amada soovitatud ohutusseadised tarnitakse nõuetekohaseks kasutamiseks vastavuses EÜ nõuetega.
- Käesolevas brošüüris kirjeldatud masina ametlik nimi on HFE3i SERIES. Palun kasutage seda viidet, kui taotlete rahastamist, paigaldamist eksportimist vms. Masina nimi võib sisaldada sidekriipsu kergemaks lugemiseks.
- Spetsifikatsioonid, välimus ja seadmed võivad arendustegevuse käigus muutuda ilma ette teatamata.
- Ohutusseadised võivad olla eemaldatud mõnel selles brošüüris kasutatud fotol.

AIDER OÜ

Allika tee 12, Peetri
75312, Rae vald
Eesti
Tel: +372 655 6139
E-post: service@aider.ee
www.amada.ee

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide 93290
Tremblay en France France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

